

5.3.3 Вибрационный сигнализатор СУВ-М



Предназначены для использования в трубопроводах в качестве датчиков наличия жидкости и защиты различных устройств (насосов, расходмеров, счетчиков воды и т.д.) от работы «всухую». Миниатюрность сигнализаторов позволяет проводить монтаж в труднодоступных местах промышленных установок и на трубопроводах.

Исполнения



Основные характеристики

- Температура контролируемой жидкости: от -50 до +100°C
- Климатическое исполнение: У1.1 (температура окружающей среды от -45 до +50°C)
- Напряжение питания: 24В постоянного тока
- Исполнение: совмещенное (вилка и блок составляют цельную конструкцию, удлинитель не предусмотрен)
- Крепление к емкости: резьба трубная G1/2, G3/4, G1
- Диапазон плотности контролируемой жидкости: 0,5 ÷ 2,5 г/см³
- Вязкость контролируемой жидкости: до 1000 мПа·с
- Материал комертанного резонатора: нержавеющая сталь
- Подключение с помощью клемного соединителя типа GDM30||
- Выход сигнализатора: контакты оптореле, максимальное значение коммутации 0,4А, 60В.

Конструктивное исполнение

