

# Видеографические регистраторы Ш932.9А - универсальный инструмент автоматизации

Системы построены на базе многоканальных видеографических регистраторов серии Ш932.9А, являющихся контроллерами в данных системах. Наглядное отображение архивной и текущей информации, удобство конфигурирования и глубокий архив позволяет организовать АРМ в непосредственной близости от объекта управления и регулирования. Широкий выбор интерфейсов приема-передачи позволяет масштабировать систему и обмениваться информацией между контроллерами и диспетчерской.



## Основные функции:

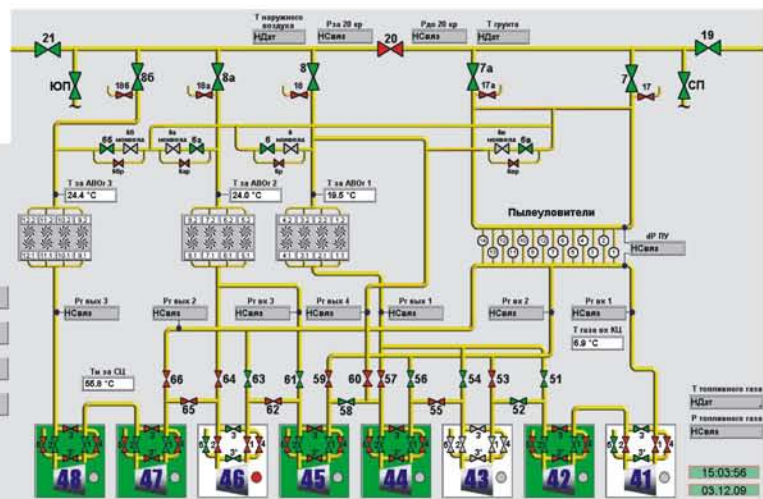
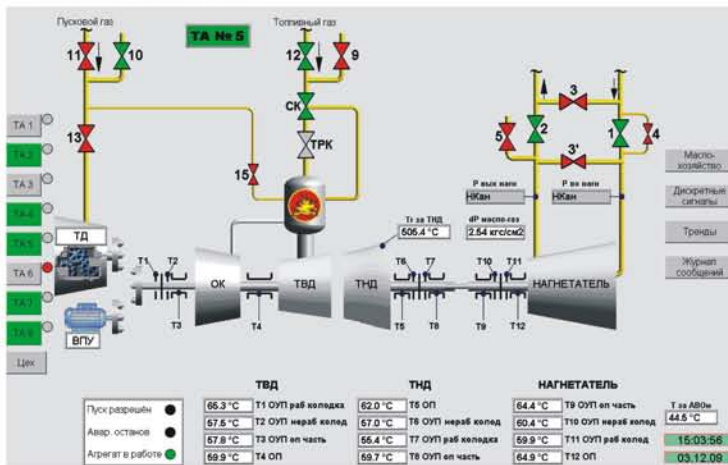
- контроль, регистрация, учет;
- автономное управление;
- регулирование, в т.ч. по законам ПИД и ПДД, а также программное регулирование;
- архивирование параметров с заданной периодичностью, возможность просмотра и печати состояния параметров за определенный промежуток времени;
- работа с базами данных предприятия;
- протоколирование технического процесса по заранее установленным формам;
- выполнение расчетов для подробной оценки состояния оборудования и прогнозирования аварий, выходов из строя и др. ситуаций;
- сигнализация световая и звуковая о нештатных ситуациях – предупреждение и авария, в т.ч. по SMS и e-mail.
- высокая точность, надежность контроля;
- централизованный доступ к информации о состоянии объекта и полный мониторинг всех процессов;
- межсистемная интеграция – передача информации на другие компьютеры (резервный или вышестоящий);
- высокая живучесть системы – возможность работы при выходе из строя отдельных частей системы;
- передача информации на большие расстояния, что особенно важно при автономной работе объекта или организации единого диспетчерского пункта для распределенных объектов.

Ниже представлены примеры реализации систем.

# Информационная и управляющая система компрессорного цеха (ИНФО-КЦ-С)

ИНФО-КЦ-С осуществляет сбор информации, формирование рапортов, суточных ведомостей о работе оборудования. Обеспечивает безаварийную работу оборудования путем выдачи сигнализаций и релейных команд на блокировку работы оборудования при отклонении от штатных режимов.

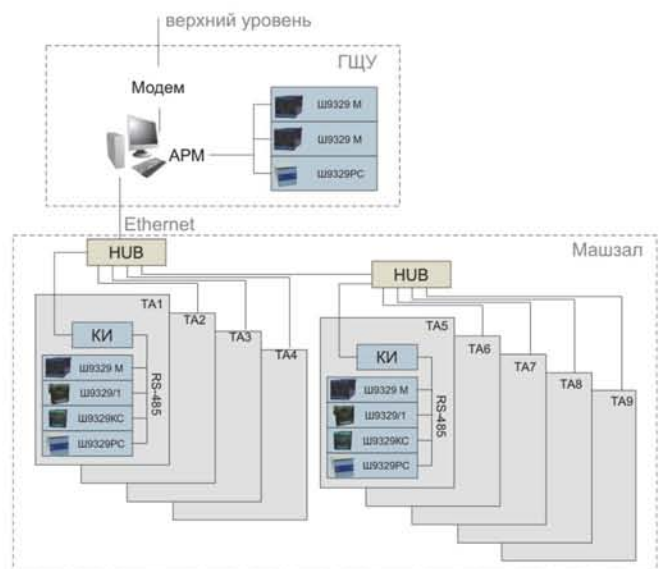
Типовая система состоит из 40 приборов с общим числом опрашиваемых каналов более тысячи.



Имеет в своем составе резервированный АРМ на базе двух ПК.

## Развлетленная структура:

- вся информация передается на центральный АРМ;
- многоуровневое резервирование: хранение информации на разных уровнях системы, отображение данных на датчиках с индикаторами (по месту), на регистраторах и на АРМ (централизованно);
- включает в себя систему резервного (автономного) питания;
- использует различные типы интерфейсов на разных уровнях (RS-232, RS-485, Ethernet, радиоканал);
- выполняет функции защиты оборудования.



Такие системы призваны сократить количество персонала для работы объекта, повысить эксплуатационные характеристики.

## Технический комплекс

### телемеханики "Сенсорика ТМ"

Современное комплексное решение по телемеханизации удаленных объектов. Обеспечивает управление оборудованием и передачу информации с удаленных объектов.

Предназначен для применения в энергетике, нефтяной и газодобывающей промышленности, черной и цветной металлургии, в системах коммерческого учета газа, воды, тепла, а также в других областях промышленности и коммунального хозяйства.



#### Основные функции и возможности:

- возможность построения систем телемеханики любой сложности;
- подключение (измерение) любых датчиков и сигналов;
- локальное (по заданному алгоритму) или дистанционное управление объектами;
- не требуется разрешение ГКРЧ РФ;
- возможность сбора данных с других подсистем;
- возможность настройки программно-управляемого канала связи на необходимые параметры (направление, скорость, протокол, режим обмена);
- возможность дистанционного конфигурирования и диагностики;
- интеграция в системы верхнего уровня АСУ ТП через набор драйверов и стандартный OPC-сервер;
- круглосуточное функционирование;
- автоматическое восстановление работоспособности при попадании питания;
- высокая защищенность канала ТУ от ложных срабатываний.



Комплект для одного локального объекта

620026, г. Екатеринбург, ул. Мамина-Сибиряка, 145, а/я 784  
 Тел./факс: (343) 310-19-07, 365-82-20, 263-74-24  
 mail@sensorika.ru www.sensorika.org

## Система управления печами термообработки

Система обеспечивает управление процессами термообработки металлов, ферросплавов, керамики, кирпича и т.п., по временной диаграмме любой сложности.

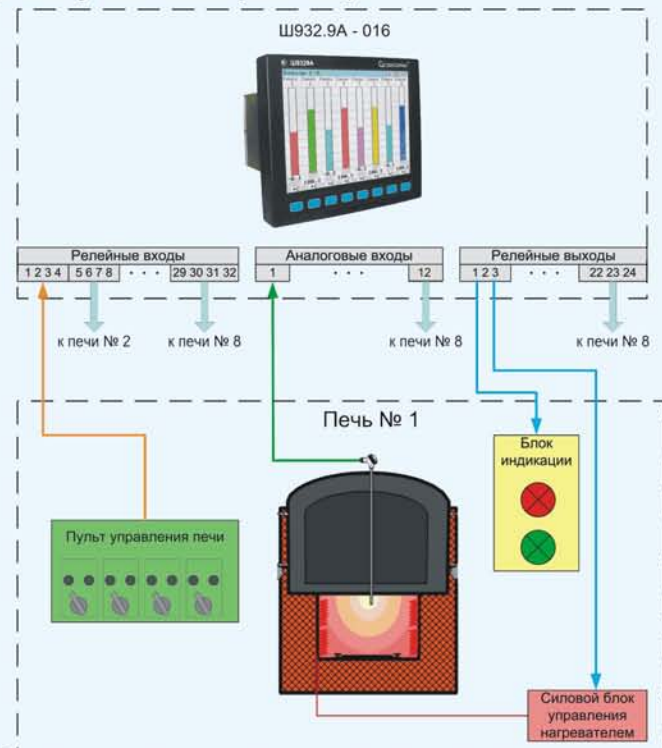
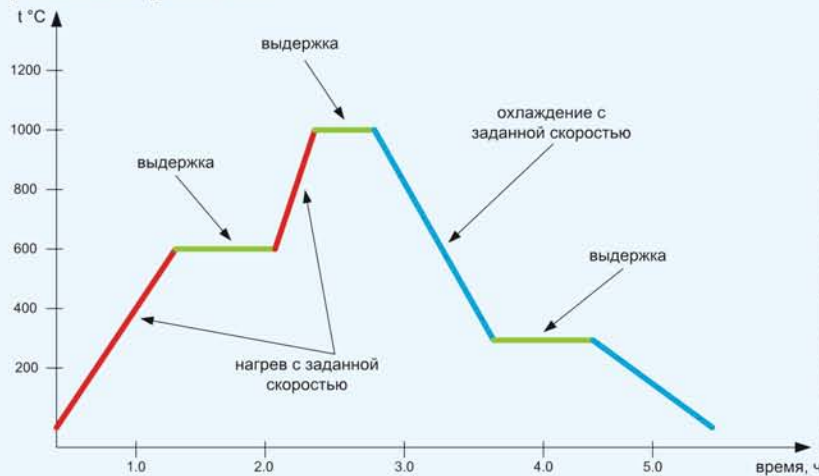
На базе одного видеографического контроллера может быть реализовано управление 12 печами и регистрация хода процесса в каждой печи.

В приборе можно сконфигурировать до 30 различных программ регулирования, каждая из которых описывает требуемый режим термообработки конкретного типа изделий. Каждая программа может содержать до 50 участков (шагов).

### Основные функции:

- выбор программы термообработки;
- управление всеми печами;
- регистрация хода процессов в каждой печи;
- запись всех данных на USB флэш;
- световая и звуковая сигнализация

режима работы.



Помимо представленных примеров, успешно эксплуатируются следующие системы:

- система контроля вибрации;
- система учета расхода газа;
- система управления водозабором;
- система управления силостными емкостями;
- система автоматической подкачки д/т;
- система регистрации перегрузок прессового оборудования;
- система контроля качества запрессовки ж/д пар и т. д.